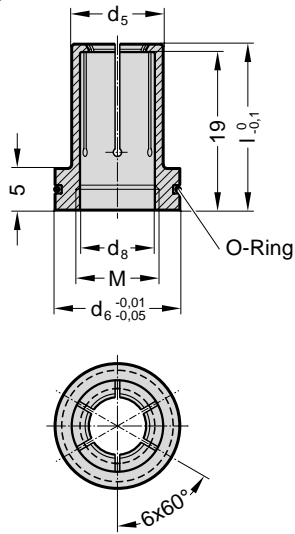
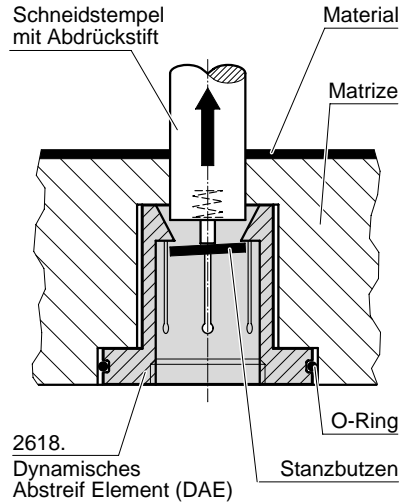




2618.



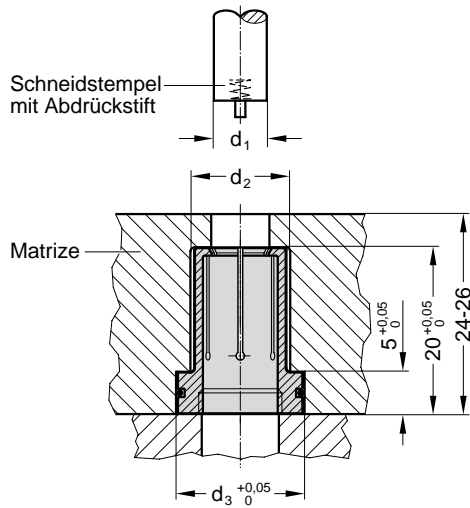
Funktion:



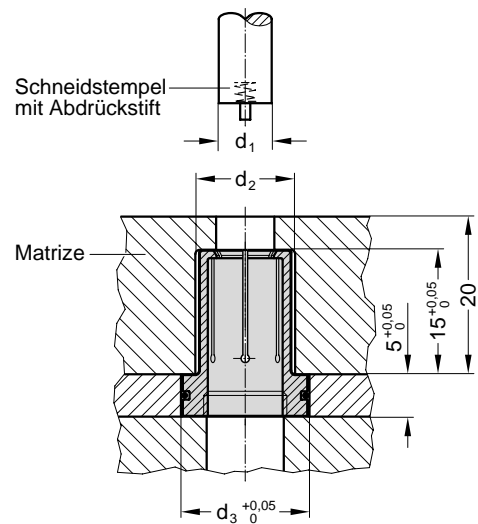
Dynamisches Abstreif Element (DAE)



Einbaubeispiel 1:



Einbaubeispiel 2:



2618.

		Schneidstempel		Matrize			
d_5	d_6	d_8	l	M	Stufung = 0,1	d_2	d_3
7	11	5	19,95	M6	3,0 – 4,0	8	11
8	12	6		M8	4,1 – 5,0	9	12
9	13	7		M8	5,1 – 6,0	10	13
10	14	8		M10	6,1 – 7,0	11	14
11	15	9		M10	7,1 – 8,0	12	15

Bestell-Beispiel:

Dynamisches Abstreif Element (DAE)	=	2618.
$d_5 = \varnothing 7$ mm	=	07.
$l = 19,95$ mm	=	020.
$d_1 = 3,0$ mm	=	0300
Bestell-Nr.	=	2618.07.020.0300

Werkstoff: Stahl, gehärtet

Beschreibung:

Das Dynamische Abstreif Element (DAE) wird in Stanzwerkzeugen eingesetzt bei Stanzvorgängen bis 2 mm Materialstärke.

Das DAE befindet sich unterhalb der Matrize.

Die Geometrie ist mit einer geschlitzten Hülse (ähnlich einer Spannzange) zu vergleichen.

Nach dem eigentlichen Stanzvorgang taucht der Schneidstempel mit dem anhaftenden Stanzbutzen in das DAE ein.

Hierbei wird das DAE aufgeweitet und liegt am Schneidstempel an. Beim Rückhub streift das DAE den Stanzbutzen vom Schneidstempel ab.

Der Abstreifdurchmesser wird um 0,2 mm kleiner als der Schneidstempel $\varnothing d_1$ gefertigt. Um ein sicheres Abstreifen zu gewährleisten, muss die Mindesteintauchtiefe in das DAE 1 mm betragen.

Mit Hilfe des DAE ist es möglich, Werkzeug und Produkt vor Beschädigungen zu schützen sowie die Fertigungsgeschwindigkeit zu erhöhen.

Art.-Nr. 2.5401.00.0306.10000

2 · 20369 · 2006 · 1 □