



# Teileheber



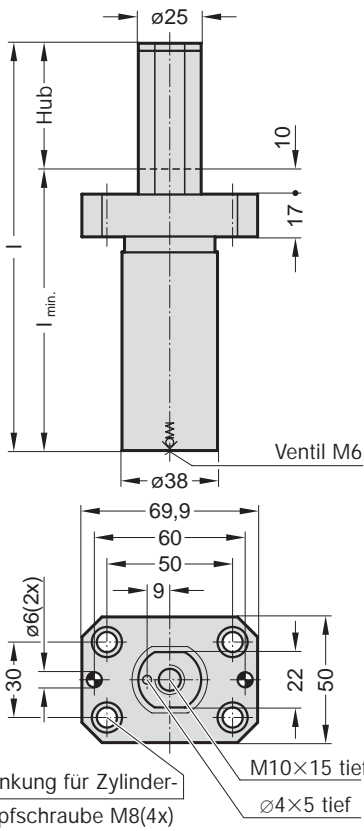
Art.-Nr. 2.5505.00.1205.10000

2 · 2005 · 2005 · 1 □

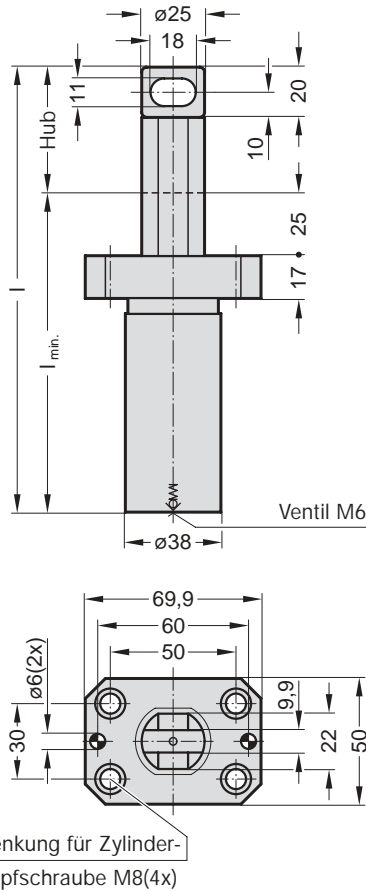
12/2005



2478.30.00170..1



2478.30.00170..2



**Beschreibung:**

Gasnachfüllung, Reduzierung und Verbundanordnung sind über den Zylinderrohrboden möglich.

**Hinweis:**

Die Teileheber sind mit einer Gasdruckfeder, der Type „Power Line“ 2487.12.00170. ausgerüstet, die bei Verschleiß nicht reparabel ist und somit komplett ausgetauscht werden muss.

2478.30.00170..1

Bestell-Nr.	Hub	$l_{min}$	l
2478.30.00170.025.1	25	87	112
038.1	38	100	138
050.1	50	112	162
080.1	80	145	225
100.1	100	165	265
125.1	125	190	315

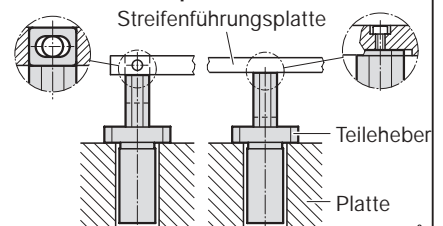
Ermittlung der Federkräfte siehe Schaubilder

2478.30.00170..2

Bestell-Nr.	Hub	$l_{min}$	l
2478.30.00170.025.2	25	102	127
038.2	38	115	153
050.2	50	127	177
080.2	80	160	240
100.2	100	180	280
125.2	125	205	330

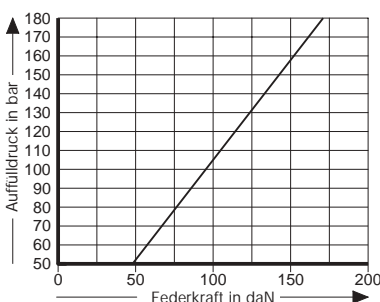
Ermittlung der Federkräfte siehe Schaubilder

**Einbaubeispiel:**



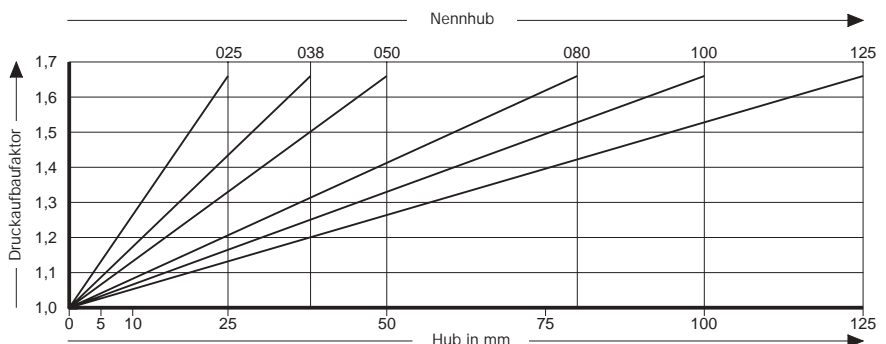
2478.30.

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



2478.30.

Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflußgrößen !

Druckmedium:

max. Fülldruck:

min. Fülldruck:

Arbeitstemperatur:

temperaturabhängiger Kraftanstieg:

empfohlene max. Hübe/min.:

max. Kolbengeschwindigkeit:

max. Nutzhub

Stickstoff - N<sub>2</sub>

180 bar

25 bar

0 °C bis +80 °C

±0,3%/°C

ca. 40 bis 100 (bei 20 °C)

1,6 m/s

100%