

ОБЗОР

Присоски Schmalz для
изготовления пластиковых деталей



Инновационные вакуумные технологии по автоматизации процессов



Специалист в области вакуума компания Schmalz предлагает широкий диапазон присосок, выполняющих безопасное и надёжное перемещение пористых и непористых предметов с гладкими или шероховатыми поверхностями. Обычно захват предмета присоской происходит без повреждения, даже в случае высококачественной и легко повреждаемой поверхности.

По этой причине присоски широко используются для перемещения литых и горячеформованных деталей или облицовок, выполненных из пластика или с пластиковым покрытием. Для перемещения таких деликатных изделий как приборный щиток присоски не должны оставлять никаких следов. В случае, если пластиковые детали впоследствии красятся, желательно, чтобы присоски не имели соответствующих нежелательных веществ, плохо влияющих на покраску.



Инновационные вакуумные технологии по автоматизации процессов



Все эти требования учтены у присосок, сделанных из специального материала HT1, который выдерживает температуру до 160°, почти не оставляют следов на предметах, не содержат силикона и других веществ, плохо влияющих на покраску.

Эти присоски имеют разные формы и разные размеры (Ø 5 – 80 мм). Они учитывают все потребности для автоматизированного перемещения пластиковых деталей, поэтому плоская круглая версия PFYN используется главным образом для плоских поверхностей, в то время как версия SGON используется для удлинённых или цилиндрических деталей.

Сильфонные версии присосок доступны на 1,5 и 2,5 гофры (FSGA, FSG). Они обеспечивают удлинённый ход присоски и эффект демпфирования. Их часто используют для деталей с изогнутыми поверхностями. Этот диапазон присосок сейчас расширился «маленькими» версиями Ø 5 – 7 мм, которые особенно подходят для перемещения маленьких деталей.



Новые присоски SAx HT2 (Горячее формование)





Присоски SAF, SAB, SAOF, SAOB

Основные моменты...		Преимущества...
<ul style="list-style-type: none"> • Специальный не содержащий силикон материал HT2, жаростойкость до 250°C (даже продолжительное время) 	→	<ul style="list-style-type: none"> > Замена для механических систем захвата > Уменьшение общего веса оборудования > Снижение издержек
<ul style="list-style-type: none"> • Широкий диапазон различных типов 	→	<ul style="list-style-type: none"> > Оптимальное решение для многих размеров и конфигураций изделий > Уменьшение сложности оборудования > Быстрая установка и модификация инструмента
<p>Большая площадь контакта</p>	→	<ul style="list-style-type: none"> > Предотвращение эффекта «вытяжки» > Перемещение при очень высоких горизонтальных силах > Увеличение производительности > Стойкость к износу