

TECNA®

S.p.A. - Via Grieco, 25/27 - 40024 Castel S. Pietro Terme - Болонья (Италия)
Тел. +39.051.6954400 - Тел. 051.6954410 - Факс +39.051.6954490
e-mail: sales@tecna.net - http://www.tecna.net

SPOTTER 12.000 Amp.

СВАРОЧНАЯ МАШИНА ПОСТОЯННОГО ТОКА НА ОСНОВЕ ИНВЕРТОРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ С ТОКОМ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЫ (1000 Гц) С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ, ДВУМЯ ПРОГРАММАМИ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ И КЛЕЩАМИ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ, 25 кВА



Работы по кузовному ремонту в условиях мастерской: точечная сварка с применением сварочных клещей типа "L" и "С"; односторонняя двухточечная сварка; приварка правочных гвоздей, шпилек и шайб (функция споттера); локальный разогрев угольными электродами; приварка винтов и заклепок, технологические приварки для правки листового металла.

Благодаря инверторной технологии, которая обеспечивает сильный и стабильный по величине ток, который не подвержен влиянию колебаний напряжения в питающей сети и не зависит от условий во вторичной цепи, достигается значительное улучшение качества сварных точек на оцинкованном листовом металле.

Высокие значения силы сварочного тока позволяют уменьшить продолжительность процесса сварки, что приводит к увеличению срока службы электродов. Трехфазное, сбалансированное по нагрузке оборудование позволяет уменьшить расход и стоимость элетроэнергии, а также снизить затраты на подключение.

Залитый эпоксидной смолой сварочный трансформатор охлаждается водой.

Аналоговый блок управления сваркой с потенциометром, с двумя независимыми программами, с регулировкой времени сварки по циклам, импульсам, с регулировкой величины сварочного тока и функцией компенсации.

Возможность одновременного подключения двух инструментов и автоматического вызова из памяти соответствующих программ сварки, что позволяет сэкономить время, избежать ошибок и сделать рабочий процесс простым и безопасным.

(Изделие 3655 комплектуется некоторыми дополнительными аксессуарами)



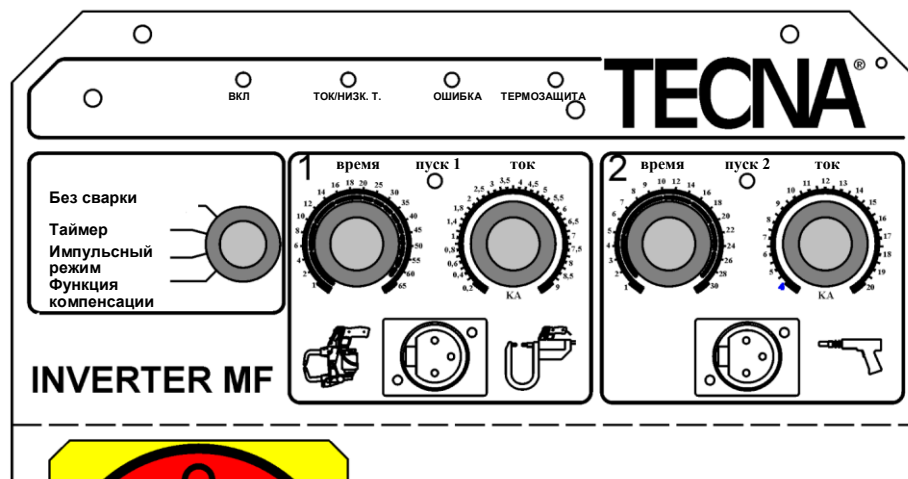
В комплект поставки сварочной установки входят следующие компоненты:

- Арт. 3454** – пара кабелей водяного охлаждения, длиной L= 2400 мм, сечением 150 мм²;
- арт. 3489/I** – Тележка регулируемой высоты с поддоном и кронштейном для плеч
- арт. 5127** – Пара плеч с водяным охлаждением диаметром 22 мм, длиной L=152 мм
- арт. 8675/SP** – Блок водяного охлаждения 2ВНР
- арт. 71396** – Фильтр-регулятор системы сжатого воздуха в сборе.

Артикул.....	3655
Количество программ	2
Напряжение и частота питающей сети*	400В/50Гц
Частота инвертора	1000 Гц
Количество фаз	3
Номинальная мощность при ПВ 50 %	25 кВА
Сила тока короткого замыкания во вторичной цепи	12 кА
Сварочный ток по стали 1+1.....	12 кА
Ток во вторичной цепи при ПВ 100 %.....	1.25 кА
Напряжение холостого хода во вторичной цепи.....	14.2 В
Предохранители с задержкой срабатывания.....	40 А
Сечение сетевого кабеля длиной L=15м.....	4 x 10 мм²
Класс нагревостойкости	F
Класс защиты	IP21
Предельное давление сжатого воздуха	8 бар
Масса нетто	130 кг
Масса брутто	150 кг
Габариты упаковки.....	59x68x114 см

* По заказу возможно исполнение для других значений напряжения и частоты тока

Блок Управления



Аксессуары стандартные и поставляемые по дополнительному заказу.



- **арт. 8677 8677 Smart gun:** Запатентованные пневматические клещи с регулируемой длиной хода и кнопкой пуска двойного действия:

1) только сжатие,
2) сварка, при достижении необходимого усилия на электродах.

- **арт. 8677 Ø22 мм:** Пневматические клещи с водяным охлаждением. Усилие на электродах 30-240 даН.

Стандартные и с большим раствором электрододержатели, Изделие 5127...5137.



- **арт. 3575:** Многофункциональный сварочный пистолет для приварки винтов, шпилек, шайб, заклепок и выполнения односторонней сварки. Кабель длиной L=2500 мм.

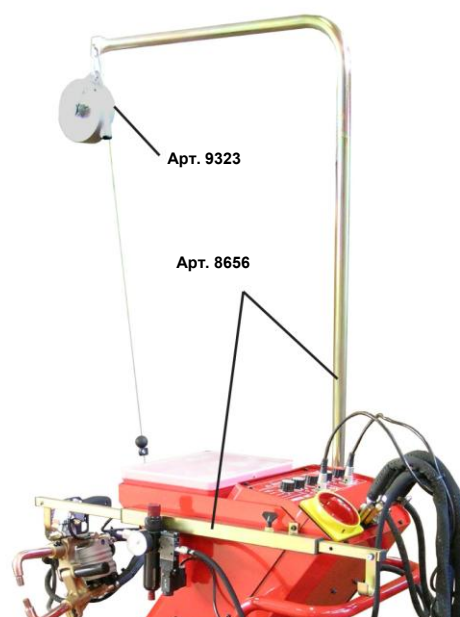
- **арт. 7638:** Ударный экстрактор. Звездообразный электрод предназначен для рихтовки.



- **арт. 3578:** Кабель заземления с латунным зажимом, L=2500 мм.
- Стандартный - ○ По заказу



- **арт. 7639:** Набор расходных материалов; электроды для точечной приварки шпилек, винтов, шайб и заклепок, угольные электроды для локального разогрева панели, звездообразный электрод предназначен для рихтовки.



- **арт. 8656:** консоль-подвеска.
- **арт. 9323:** Балансир пружинный, 6-8 кг, ход 2000 мм.



○ **арт. 8651:** Двухточечный сварочный пистолет с водяным и воздушным охлаждением для односторонней сварки.



○ **арт. 3696:** Ручные сварочные клещи типа «С» с воздушным охлаждением. Компактные. Длина кабелей 1600 мм. Усилие на электродах 30 - 80 даН.

Арт. 3455



○ **арт. 8659:** Быстродействующие пневматические клещи типа «С» с водяным охлаждением
Арт. 8685 Плечо (А)
Арт. 8686 Плечо (В)
Арт. 8687 Плечо (С)
Арт. 3455 Пара кабелей водяного охлаждения, длиной $L=2400$ мм, сечением 150 мм^2

● Стандартный - ○ По заказу

Указанные характеристики могут быть изменены по усмотрению производителя.



○ **арт. 8658:** Пневматические сварочные клещи типа «С» с водяным охлаждением.