

TECNA[®]

S.p.A. - Via Grieco 25/27 - 40024 Castel S. Pietro Terme, Болонья, Италия
Тел. (051) 6954411 - Телефакс (051) 6954490
<http://www.tecna.net>, e-mail: sales.tecna@tin.it

КОНДЕНСАТОРНЫЕ МАШИНЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ПРИВАРКИ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

TSW 1500 66 мкФ: цифровое управление с 4-мя программами сварки

TSW 2000 88 мкФ, TSW 2900 132 мкФ: цифровое управление с 4-мя программами сварки



TSW 1500 66 мкФ – 1600 Вт

Высокопроизводительное, портативное и простое в работе оборудование

Предельно короткое время разряда дает возможность сварки стержней из черных и цветных металлов сечением до 8 мм за 2-3 мс.

Стержни, ненагруженные штифты и прочую крепежную арматуру можно приваривать к тонким листам методом односторонней точечной сварки без повреждения окрашенной, оцинкованной или ламинированной поверхности на противоположной сварке стороне.

Ў Цифровое управление при помощи 4 программ, которые можно сохранять и вызывать при смене используемых клещей. Таким образом, можно иметь 4 клещи, оборудованные и настроенные на 4 различных параметра сварки.

Ў ЖК-дисплей индикации функций и диагностики.

Ў Микропроцессорный блок управления с компенсацией колебаний сетевого напряжения.

Ў Охлаждение с помощью принудительной вентиляции.

Ў Защитное устройство и защита от неправильного использования и ошибок.

Ў Возможность использования с короткими ручными клещами для контактной сварки изд. 8190, работающими по универсальной программе P0.

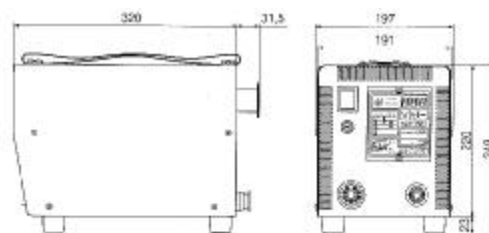
Ў По отдельному заказу в комплект включаются короткие ручные клещи для контактной сварки изд. 8191, работающие по программе P1, изд. 8192, работающие по программе P2 и изд. 8193, работающие по программе P3.

Ў Питание 220-240 В, 50/60 Гц

TSW 1500

Масса нетто генератора **15 кг**

Масса брутто с аксессуарами **21 кг**



TSW 2000 88 мкФ – 2000 Вт, TSW 2900 132 мкФ – 2900 Вт

Высокопроизводительное, портативное и простое в работе оборудование

Блок конденсаторов заряжается за несколько секунд при пониженном токовом входе. Предельно короткое время разряда (2-3 мс) дает возможность сварки стержней из черных и цветных металлов сечением 8-10 мм.

Стержни, ненагруженные штифты и прочую крепежную арматуру можно приваривать к тонким листам методом односторонней точечной сварки без повреждения окрашенной, оцинкованной или ламинированной поверхности на противоположной сварке стороне.

Цифровое управление при помощи 4 программ, которые можно сохранять и вызывать при смене используемых клещей. Таким образом, можно иметь 4 клещи, оборудованные и настроенные на 4 различных параметра сварки. При включении данный блок управления осуществляет проверку эффективности работы генератора, измеряет емкость конденсатора и заряжает конденсаторы в соответствии с параметрами последней сварной точки.

При наличии неисправностей или сбоев выводится перечень ошибок.

- Ў Охлаждение с помощью принудительной вентиляции.
- Ў Защитные устройства и средства безопасности работающего и генератора.
- Ў Возможность использования с короткими ручными клещами для контактной сварки изд. 8190, работающими по универсальной программе P0.
- Ў По отдельному заказу в комплект включаются короткие ручные клещи для контактной сварки изд. 8191, работающие по программе P1, изд. 8192, работающие по программе P2 и изд. 8193, работающие по программе P3.

TSW 2000

TSW 2900

| | | | | | |
|------------------------|------------------------|--------------|-----------------------------|------------------------|--------------|
| Масса нетто генератора | <i>TSW 2000</i> | 19 кг | Масса брутто с аксессуарами | <i>TSW 2000</i> | 25 кг |
| | <i>TSW 2900</i> | 21 кг | | <i>TSW 2900</i> | 27 кг |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Генератор | Емкость | № прг. | Допустимые параметры сварки | | | Питание 50/60 Гц | | Время заряда конденсаторов | | |
|-----------|---------|--------|-----------------------------|-------------------|-----------------|------------------|----|---------------------------------|-------|-------|
| | | | Мягкая сталь | Сталь с покрытием | Цветные металлы | | | | | |
| | | | Ø, мм | Ø, мм | Ø, мм | В | А | Стержни Ø 4 мм Ø 6 мм Ø 8 мм | | |
| TSW 1500 | 66мкФ | 4 | 2,5-8 | 2-6 | 2,5-5 | 220/240 | 5 | ~ 2 с | ~ 2 с | ~ 2 с |
| TSW 2000 | 88 мкФ | 4 | 2,5-8 | 2,5-8 | 2,5-6 | 220/240 | 8 | ~ 1 с | ~ 2 с | ~ 3 с |
| TSW 2900 | 132 мкФ | 4 | 2,5- 10 | 2,5-8 | 2,5-8 | 220/240 | 10 | ~ 1 с | ~ 2 с | ~ 4 с |

ОБОРУДОВАНИЕ

| TSW 1500 | TSW 2000 | TSW 2900 | Изд. | Описание |
|----------|----------|----------|------|---|
| I | I | I | | Цифровая регулировка |
| I | I | I | | Цифровая регулировка |
| 4 | 4 | 4 | | Кол-во программ |
| I | | | 8035 | Генератор 66 мкФ |
| | I | | 8000 | Генератор 88 мкФ |
| | | I | 8127 | Генератор 132 мкФ |
| i | i | i | 8054 | Контактные клещи |
| I | I | I | 8190 | Короткие клещи для контактной сварки PRO |
| i | i | i | 8191 | Короткие клещи для контактной сварки PR1 |
| i | i | i | 8192 | Короткие клещи для контактной сварки PR2 |
| i | i | i | 8193 | Короткие клещи для контактной сварки PR3 |
| i | i | i | 8195 | Короткие клещи PR1 для контактной сварки алюминия |
| I | | | 8088 | Предохранитель Ø 6,3 мм, 10 А |
| | I | I | | Предохранитель Ø 6,3 мм, 20 А |
| I | I | I | 8101 | Трехконтактный вывод |
| I | I | I | 8085 | Цилиндрическая головка Ø 35 мм |
| i | i | i | 8129 | Цилиндрическая головка Ø 30 мм |
| i | i | i | 8130 | Цилиндрическая головка Ø 25 мм |
| I | I | I | 8002 | 2 зажимный кабель L= 3,5 м |
| i | i | i | 8133 | Тестер Ø 5-7,1 мм |
| I | I | I | 8120 | Тестер Ø 3-4 мм |
| I | I | I | 8121 | Тестер Ø 6-8 мм |
| I | I | I | 8217 | Держатель стержня Ø 3мм |
| I | I | I | 8218 | Держатель стержня Ø 4 мм |
| I | I | I | 8219 | Держатель стержня Ø 5 мм |
| I | I | I | 8220 | Держатель стержня Ø 6 мм |
| I | I | I | 8221 | Держатель стержня Ø 8 мм |
| I | I | I | | Держатель Faston 6,3 мм |
| I | I | I | 8135 | Торцовый ключ 3 мм |
| I | I | I | 8106 | Шестигранный ключ 7 мм |
| I | I | I | 8104 | Шестигранный ключ 17 мм |
| I | I | I | 8094 | Шпильки, шайбы и держатель Faston |

I Стандарт

i По отдельному заказу

