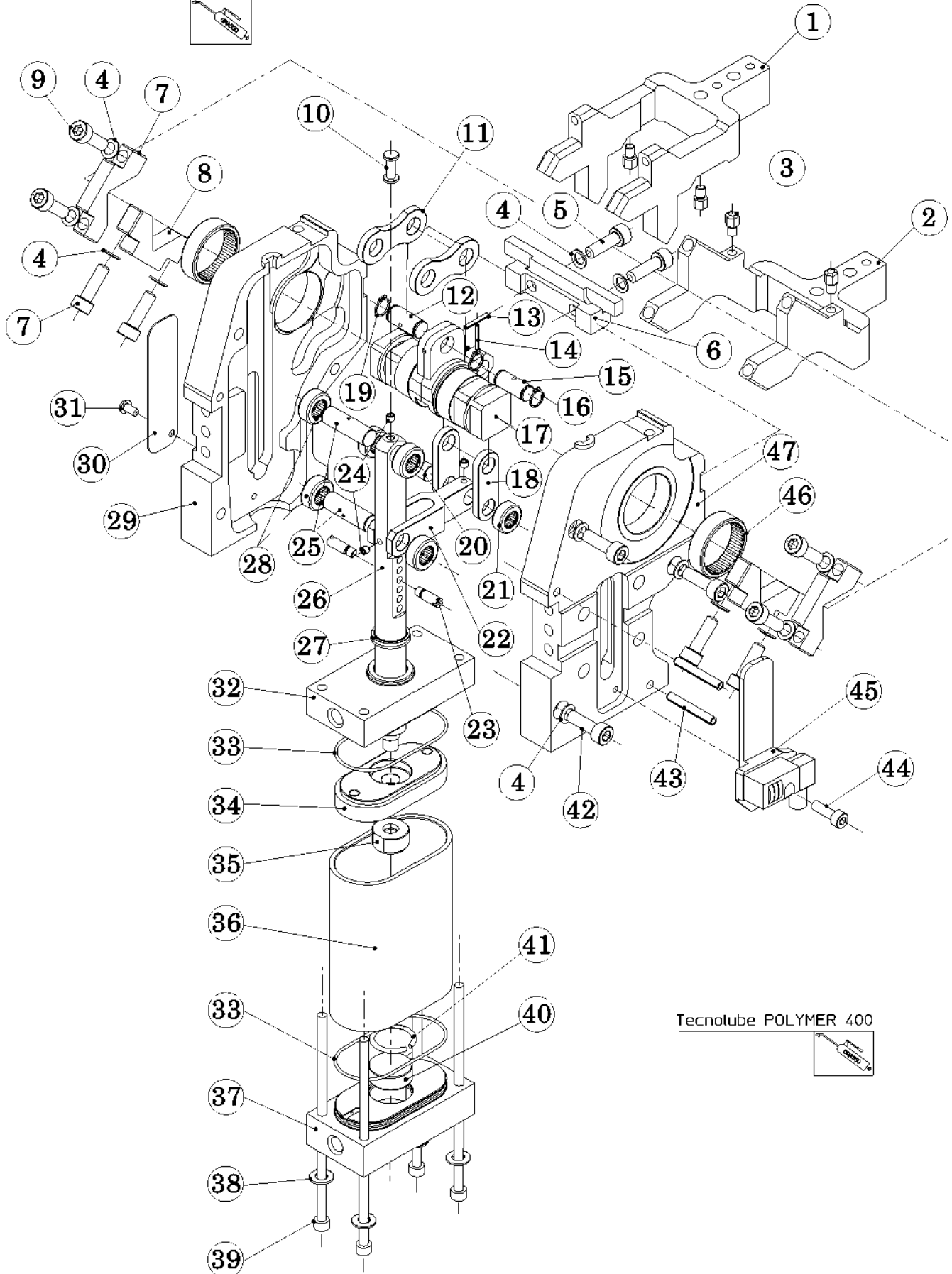


**Пневмоприжим “DL63” - Заявленный патент**  
***Pneumatic clamp “DL63” - Patent pending***



### Параметры и Опции Informations and Options

Tecnolube NYOQEL 774



Tecnolube POLYMER 400



## ПАРАМЕТРЫ и ОПЦИИ

	Наименование Description	Код Code	Кол-во Q. at
1	Центральный верхний рычаг Central upper clamping arm	06336	1
2	Spannarm Unterer mittig Central inferior clamping arm	06241	1
3	Стопорный штифт Arm limit pin	05683	4
4	Шайба для винта M8 Washer for M8 screw	1/259	13
5	Винт M8x16 Screw TCEI M8x16	1/121	2
6	Упор рычага Arm limit dowel	06252	1 *
7	Верхний блок упора Upper arm block	06401	2
8	Нижний блок упора Inferior arm block	06255	2
9	Винт TCEI M8x25 Screw TCEI M8x25	1/018	8
10	Отжимной штифт рычага Release pin arm	05776	1
11	Верхний соединит. палец Upper connecting rod	06398	2
12	Штифт соединения стержня-кривошипа Pin connecting rod-crank	05623	1
13	Эластичный шип Ø2.5x25 Elastic thorn Ø2.5x25	3/208	1
14	Эластичный шип Ø2.5x18 Elastic thorn Ø2.5x18	1/123	1
15	Штифт соединения стержня-низа кривошипа Pin connecting rod-inferior crank	06246	1
16	Стопорное кольцо Seeger 11E Seeger 11E	3/114	2
17	Узел кривошипа Crank group	06248/C	2
18	Нижний соединит. стержень Inferior connecting rod	06245	2
19	Стопорное кольцо Seeger 12E Seeger 12E	3/115	2
20	Штифт для подшипников DL 63 Pin for bearings DL 63	06247	1
21	Роликовый подшипник Rolling bearing	04993/C	2
22	Вилковая деталь Fork	06242	1
23	Штифт датчика Sensor pin	05684	2

	Наименование Description	Код Code	Кол-во Q. at
24	Винт STEI M5x6 Screw STEI M5x6	1/326	3
25	Штифт для подшипников Pin for bearings	04242	2
26	Ось Shaft	06244/45-90	2
27	Уплотнение Sealing bearing	06244/45-90	2
28	Роликовый подшипник Rolling Bearing	04880/C	4
29	Левая боковина Left flank	06240/SX	1
30	Защитная пластина Protective guard	06250	1
31	Винт TBEI M5x8 Screw TBEI M5x8	1/323	1
32	Верхняя крышка Superior head	05089	1
33	Уплотнит. кольцо 63.22x1.78 O-ring 63.22x1.78	4/583	2
34	Поршень Piston	4/580	2
35	Ограничитель хода Stroke block	05116/--	1
36	Гильза цилиндра Barrel	06243/68	1
37	Нижняя крышка Inferior head	05088	1
38	Шайба для винта M6 Washer for M6 screw	1/248	4
39	Винт TCEI M6x150 Screw TCEI M6x150	1/379	4
40	Подкладка Pad	05297	1
41	Стопорное кольцо SeegerRB28 Seeger RB28	3/381	1
42	Винт TCEI M8x30 Screw TCEI M8x30	1/225	3
43	Цилиндрический шип Ø6x40 Cylindric thorn Ø6x40	1/433	2
44	Винт TCEI M5x20 Screw TCEI M5x20	1/019	1
45	Индуктивный датчик Endschalter Inuctive sensor	05830	1
46	Подшипник для кривошипа Bearing for crank	3/379	2
47	Правая боковина Right flank	06240/DX	1

## INFORMATIONS and OPTIONS

Quantiant 2 fur Spanner typ "B2"

\* Количество 2 для прижимов типа 'B2'

?	M8x16	M8x25	M5x6	M5x8	M6x150	M8x30	M5x20
Момент зажима Clamping torque	25 Nm	25 Nm	5.9 Nm	5.9 Nm	10 Nm	25 Nm	5.9 Nm
Типа смазки Loctite Loctite type	242 синий 242 Blue		-----		242 Синий 242 blue		-----

## ОПИСАНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ КОДА ПРИ ЗАКАЗЕ COMMERCIAL CODE DESCRIPTION

**DL63 - A1      C - 90      I**

Тип прижима и диаметр цилиндра DL63 = DL63 (с цилиндром Ø63)
Clamp type and cylinder bore: DL63 = DL63 (with cylinder Ø 63)

Положение зажимного рычага: A1 = положение тип "AT" (см.стр. 4) A2 = положение тип "A2" ( см.стр. 5) B1 = положение тип "EST" ( см.стр.6) B2 = положение тип "B2" (см.стр. 7)
---

Assembly position of clamping arms: A1 = position type "AT" (see page 4) A2 = position type "A2" (see page 5) B1 = position type "BY" (see page 6) B2 = position type "B2" (see page 7)
---

Тип датчика: O = без датчика I = индуктивный
Type of sensor O = without I = inductiva

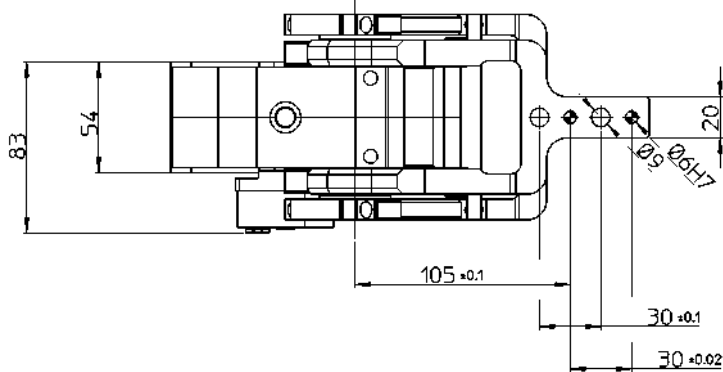
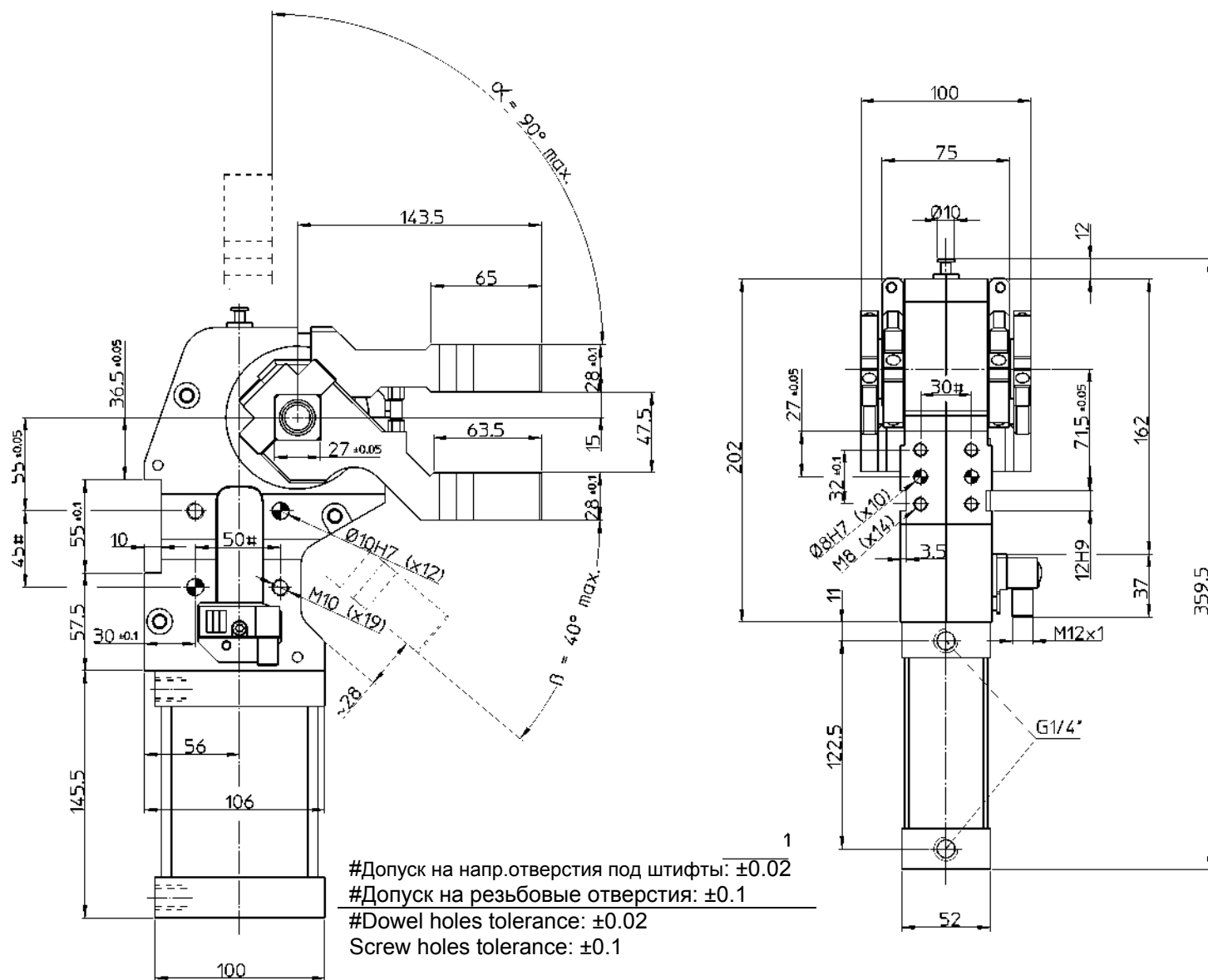
Угол раскрыва верхнего рычага
Opening angle of upper clamping arm

Тип рычага: C = центральный
Type of clamping arm: C = central

\* Возможные углы раскрыва верхнего рычага:  
-90°, 75°, 60°, 45° для прижима типа "A1" и "B1"  
-70°, 60°, 45° для прижима типа "A2" и "B2".

\*Possibile opening angles of upper arm:  
- 90°, 75°, 60°, 45° for clamps type "AT" and "B1".  
- 70°, 60°, 45° for clamps type "A2" and "B2".

## ПНЕВМОПРИЖИМ "DL 63" тип "A1" PNEUMATIC CLAMP "DL 63" type "A1"



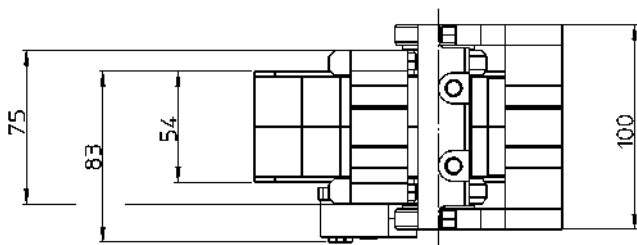
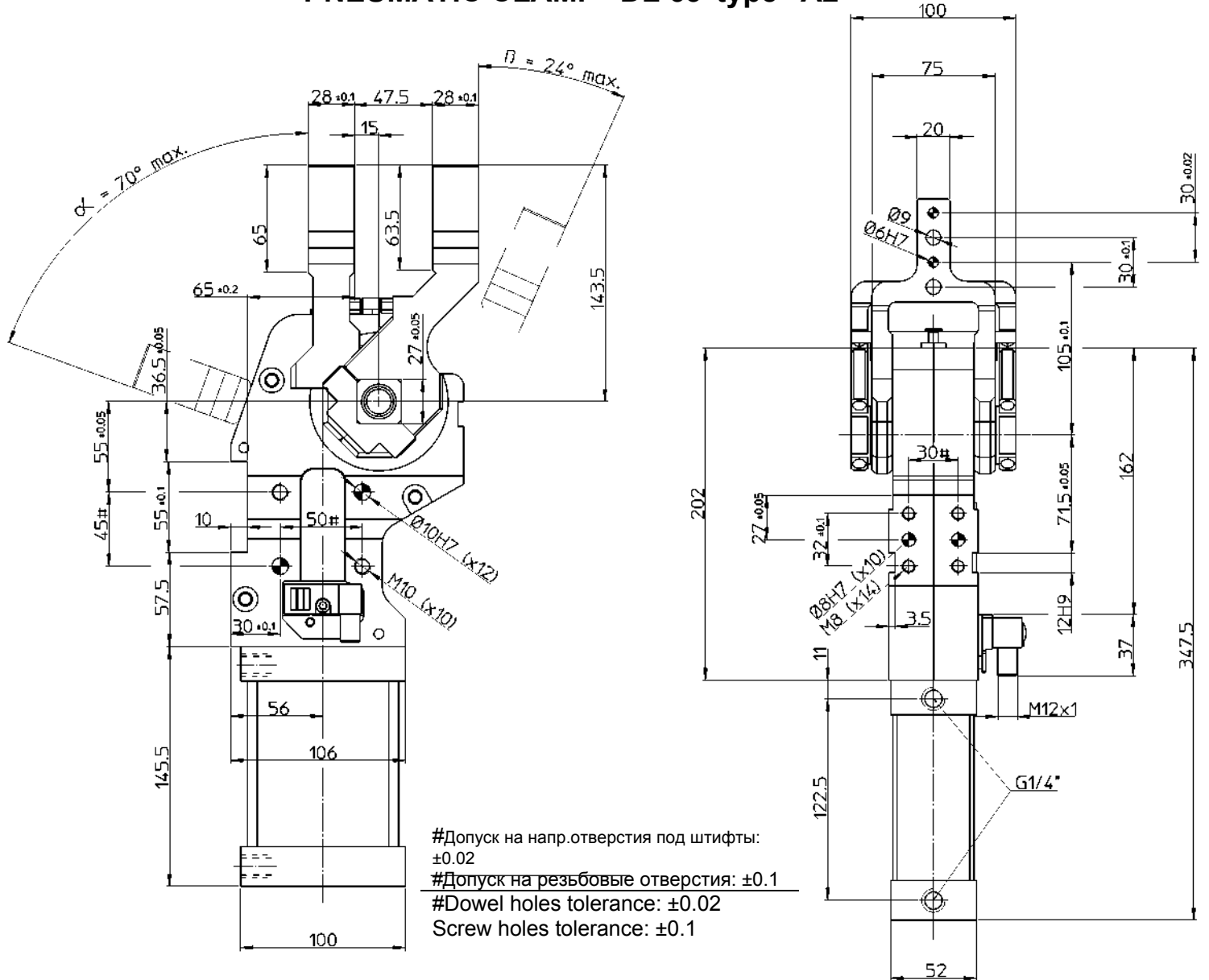
Угол раскрытия (D) нижнего рычага относительно угла раскрытия (α) верхнего рычага:  
Opening angle (D) of inferior arm respect to opening angle (α) of upper lever:

α	D
45°	8°
60°	17°
75°	28°
90°	40°

Тип Type	Диаметр цилиндра Cylinder bore	Макс. Момент зажима (при 5 bar) Clamping max. torque (5)	Вес Weight	Макс. рабочее давление Max. working pressure
DL63A1C*	63 mm	~ 430 Nm	~ 10 кг	8 bar

\* Пример полного обозначения для оформления заказа на стр.3  
\* Example of full symbol far ordering a page 3

## ПНЕВМОПРИЖИМ "DL 63" тип "A2" PNEUMATIC CLAMP "DL 63" type "A2"



Угол раскрытия ( $\beta$ ) нижнего рычага относительно угла раскрытия ( $\alpha$ ) верхнего рычага:  
 Opening angle ( $\beta$ ) of inferior arm respect to opening angle ( $\alpha$ ) of upper lever:

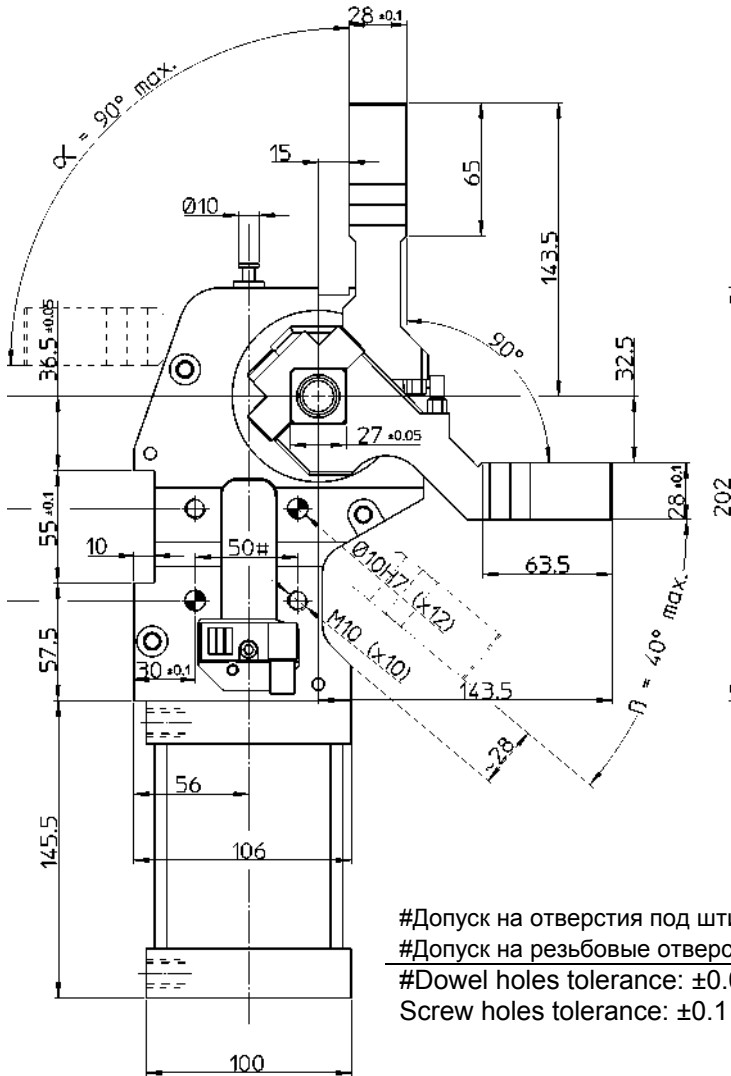
$\alpha$	$\beta$
45°	8°
60°	17°
75°	28°
90°	40°

Тип Type	Диаметр цилиндра Cylinder bore	Макс. Момент зажима (при 5 бар) Clamping max. torque (5)	Вес Weight	Макс. рабочее давление Max. working pressure
DL63A2C*	63 mm	~ 430 Nm	~ 10 кг	8 bar

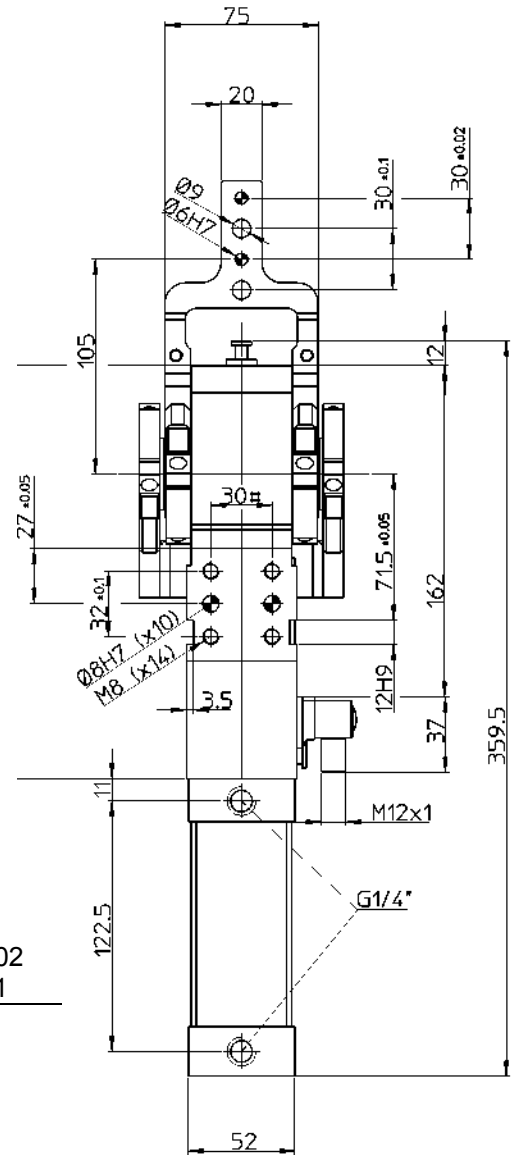
\* Пример полного обозначения для оформления заказа на стр.3

\* Example of full symbol for ordering a page 3

## ПНЕВМОПРИЖИМ "DL 63" тип "B1" PNEUMATIC CLAMP "DL 63" type "B1"

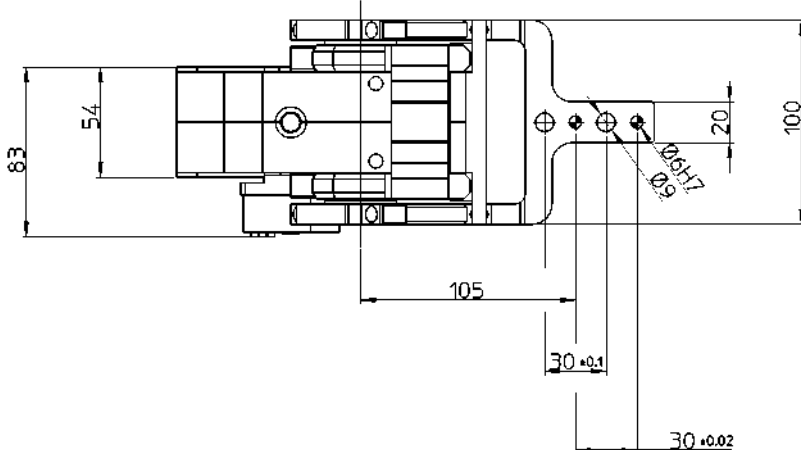


#Допуск на отверстия под штифт:  $\pm 0.02$   
 #Допуск на резьбовые отверстия:  $\pm 0.1$   
 #Dowel holes tolerance:  $\pm 0.02$   
 Screw holes tolerance:  $\pm 0.1$



Угол раскрытия ( $\beta$ ) нижнего рычага относительно  
 угла раскрытия ( $\alpha$ ) верхнего рычага:  
 Opening angle ( $\beta$ ) of inferior arm respect to  
 opening angle ( $\alpha$ ) of upper lever:

$\alpha$	$\beta$
45°	8°
60°	17°
75°	28°
90°	40°



Тип Type	Диаметр цилиндра Cylinder bore	Макс. Момент зажима (при 5 bar) Clamping max. torque (5)	Вес Weight	Макс. рабочее давление Max. working pressure
DL63A2C*	63 mm	~ 430 Nm	~ 10 Kg	8 bar

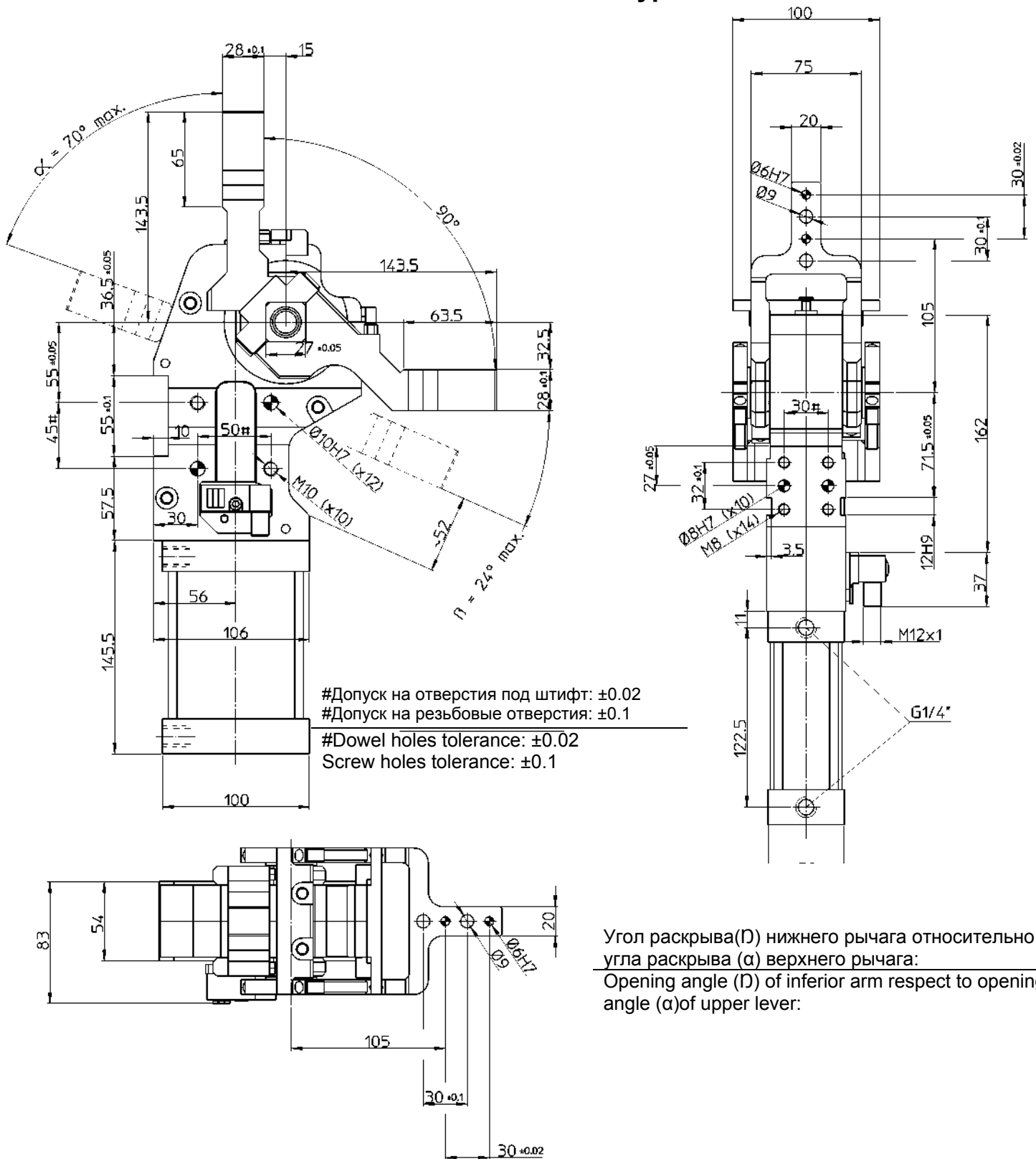


\* Пример полного обозначения для оформления заказа на стр.3

---

\* Example of full symbol for ordering a page 3

**ПНЕВМОПРИЖИМ "DL 63" тип "B2"**  
**PNEUMATIC CLAMP "DL 63" type "B2"**



Тип Type	Диаметр цилиндра Cylinder bore	Макс. Момент зажима (при 5 bar) Clamping max. torque (5	Вес Weight	Макс. рабочее давление Max. working pressure
DL63A2C*	63 mm	~ 430 Nm	~ 10 Kg	8 bar

\* Пример полного обозначения для оформления заказа на стр.3

\* Example of full symbol far ordering a page 3

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ CONCLUSIONS**

ПРОДУКЦИЯ ДАННОГО КАТАЛОГА ЯВЛЯЕТСЯ СТАНДАРТНОЙ.  
ЛЮБОЙ ЗАПРОС ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ АНАЛИЗИРУЕТСЯ  
НАШИМ ТЕХНИЧЕСКИМ ОТДЕЛОМ И ОТДЕЛОМ ПРОДАЖ.

ДАННЫЙ КАТАЛОГ ЗАМЕНЯЕТ ПРЕДЫДУЩИЕ ВЫПУСКИ.  
МЫ ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ ПРАВО ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ  
К ДАННОМУ КАТАЛОГУ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

ВСЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПРИНАДЛЕЖИТ VEP AUTOMATION  
И ЛЮБОЙ СПОСОБ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

THE PRODUCTS IN THE CATALOGUE ARE STANDARD ITEMS. ANY ENQUIRY FOR  
SPECIAL APPLICATIONS WILL BE EVALUATED BY OUR TECHNICAL AND SALES  
DEPARTMENT.

THIS CATALOGUE SUPERSEDES THE PREVIOUS ONES.

WE RESERV THE RIGHT TO MAKE ADDITIONS OR CHANGES TO THIS CATALOGUE  
WITHOUT PRIOR NOTICE.

THE COMPLETE DOCUMENTATION BELONGS TO VEP AUTOMATION AND  
ANY KIND OF REPRODUCTION IS FORBIDDEN.



**AUTOMATION** S.r.l. Via San Felice, 37 10092 BEINASCO (Torino) Italia Tel. +39 011 3972572  
Fax +39 011 3972612 e-mail: [info@vepautomation.it](mailto:info@vepautomation.it) - [www.vepautomation.it](http://www.vepautomation.it)



**AUTOMATION** GmbH - Postfach 2336 D-26703 Emden Tel. 04921-450758 - Fax. 04921-  
450759 e-mail: [info@vepautomation.de](mailto:info@vepautomation.de) - [www.vepautomation.de](http://www.vepautomation.de)