

Газовые Пружины и Зажимные Технологии VEP Automation

Компания VEP Automation была основана в 1966 году в Бейнаско г-ном Этторе Вианелло, вышла на рынок со своей оригинальной собственной серией пневматических компонентов для сектора промышленного автоматизированного оборудования.

Вначале 70-х VEP Automation (V – Vianello, E – Ettore, P - Pneumatica) принимает решение сконцентрироваться на 2 отдельных линейках продукции: азотозаполненные газовые пружины для штампов формования листового металла, - эти изделия впервые в Европе были введены в изготовление компанией VEP Automation, а также пневматические прижимы и устройства для сварочных линий.

Развитие этих двух направлений продукции – основа и специализация компании, и сегодня компания предлагает комплексный каталог продукции отвечая специфическим потребностям рынка.

Опыт, накопленный в течение более 40 лет, основанный на сотрудничестве в качестве партнера группы ФИАТ, для которой VEP Automation всегда была эталоном в своем секторе, и прилагаемые усилия, - все это для того, чтобы обеспечить требования постоянно изменяющегося и расширяющегося рынка. С 1996 года все ступени производственного процесса контролируются по Системе контроля качества в соответствии с международными стандартами ISO 9001.



Seat VEP Automation in Beinasco (Torino)

С середины 60-х до настоящего времени специфика VEP Automation в том, чтобы изготовлять продукцию для определенной ниши рынка промышленной автоматизации. Качество, эффективность и конкурентоспособные цены привели компанию к долгосрочным партнерским отношениям с заказчиками, помогая им применять передаваемые знания и максимально использовать функциональные характеристики каждой позиции продукции. Ниже представлены лишь некоторые из многих предприятий, применяющих продукцию VEP Automation:

Группа FIAT
COMAU S.p.a.
Daimler-Chrysler Europe
Группа DE-STA-CO Industries Automotive
General Motors Europe
Группа VOLKSWAGEN
TOFAS
Krupp Drauz Nothelfer

PRESENTATION

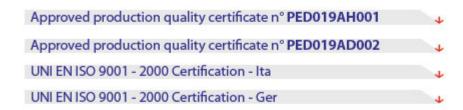
REFERENCES

CERTIFICATION

Передовое предприятие – это также и официальная документация, сопровождающая товар.

Сегодняшний спектр охватывает значительное количество различных типов продукции, и политика компании определена как достижение максимально высоких стандартов качества на всех этапах производственного процесса. Удовлетворить конечных потребителей – основная цель VEP Automation, дело принципа постоянно в этом.

Все процессы до момента конечной ступени изготовления продукции отслеживаются по системе контроля качества в соответствии с международными стандартами ISO 9001.





АЗОТОЗАПОЛНЕННЫЕ ГАЗОВЫЕ ПРУЖИНЫ

Азотозаполненные газовые пружины спроектированы по самым современным технологиям. Основные комплектующие газовых пружин VEP, а именно – корпус, гильза, шток поршня и стопорные кольца, - изготовлены из чрезвычайно прочной стали, далее подвергшимися термообработке и обработке поверхности для обеспечения высококачественного исполнения и продолжительного срока службы.

Уплотнения, кольца и направляющие элементы штока – высокого качества, поставляются после тщательной проверки их функциональных характеристик. Система внутренней смазки в каждом цилиндре обеспечивает движущимся элементам длительный срок службы, а также значительно сокращает потребность в обслуживании, что означает увеличение производительности.

Вся готовая продукция проходит жесткие испытания на их функционирование при тяжелых рабочих условиях, на их надежность. Все это гарантирует потребителям качество выше стандартного.

Азотозаполненные газовые пружины могут использоваться как индивидуально, как обычные механические пружины, так и в системе соединенных между собой и подключенными к панели управления, при этом возможно управление извне на систему в целом для изменения усилия. В качестве альтернативы они могут быть подведены к компенсационному резервуару для сокращения усилия, возникаемого при рабочих операциях.



NITROGEN GAS SPRINGS

AR

The widest choice of springs meeting ISO 11901 standards. Can be used in a hosed system.

AR – широкий выбор пружин согласно требований стандарта ISO 11901. Могут использоваться в системе с трубопроводами.



RANGES AR

SPECIFICATIONS



AR/P

Sizes interchangeable with the AR Series, with 50% greater force while saving space.

Can be used in a hosed system.

AR/P – взаимозаменяемость по размерам с серией AR, с увеличением на 50% рабочего усилия при сохранении габаритов. Могут использоваться в системе с трубопроводами.





AR/C

Diameters and forces interchangeable with the AR Series, with a 25% reduction in height.

Can be used in a hosed system.

AR/C – взаимозаменяемость по диаметрам и значениям усилий с серией AR, с сокращением на 25% в высоте. Могут использоваться в системе с трубопроводами.





SR

The only series with the seal on the piston to obtain very high forces while minimising space required.

Can be used in a hosed system with the end-plate adapter.

SR – единственная серия с уплотнением на поршне для обеспечения высоких показателей усилия при минимальных затратах на рабочее пространство. Могут использоваться в системе с трубопроводами с адаптером пластины крепления.





CSR

Maximum flexibility with adjustable forces and with a coloured band to facilitate identification. Repairable.

Also available with threaded body.

CSR – максимум гибкости в настройке усилия, с цветной информационной ленточкой. Ремонтопригодный.

Возможна поставка с резьбой на корпусе.







Diameters interchangeable with the AR Series, with a 30% reduction in height and 50% greater force.

Can be used in a hosed system.

КС – взаимозаменяемость по диаметрам с серией AR, с сокращением на 30% в высоте и увеличением на 50% рабочего усилия. Могут использоваться в системе с трубопроводами.





KCR

Diameters interchangeable with the AR series, with reduction in height as to Kc series, and same force.

Can be used in a hosed system.

КСR – взаимозаменяемость по диаметрам с серией AR, с сокращением в высоте так же как в серии КС и теми же значениями усилия. Могут использоваться в системе с трубопроводами.







MANIFOLD PLATES

Manifold plates for nitrogen gas springs produced according to the user's sheet-metal pressing requirements: the various types of spring can be mounted on support plates and connected to a control panel, to one or more compensation chambers or to appropriately sized holes in the plate.

Manifold plates are managed externally by means of the control panel, meaning that it is possible to interact with the entire system to vary the force based on loading pressure.

Монтажная плита для узлов беструбного соединения изготавливается согласно требованиям по штампово-прессовому оборудованию потребителя: различные типы пружин могут быть установлены на опорных плитах и подведены к панели управления, к одному или более компенсационным резервуарам, либо к отверстию соответствующего размера в плите.

Монтажные плиты управляемы извне с помощью панели управления с возможностью изменять усилия целиком в системе на основе нагружаемого давления.





NITROGEN GAS SPRINGS ACCESSORIES

All nitrogen gas springs are supplied with a set of accessories, which means they can be used more flexibly and so satisfy various user requirements.

Возможна поставка комплекта инструментов и принадлежностей к газовым пружинам для обслуживания и ремонта и более гибкого использования согласно потребностей заказчика.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИЖИМЫ

Основные элементы пневматических зажимов изготовлены из чрезвычайно прочной стали и подвергшимися термообработке и обработке поверхности для обеспечения высококачественного исполнения и продолжительного срока службы.

Внутренняя система смазки обеспечивает движущимся элементам продолжительный срок службы, а также значительно сокращает потребность в обслуживании, что в свою очередь гарантирует увеличение производительности.

Готовая продукция каждого из типов зажимов подвергается жестким испытаниям и комплексной проверке функциональных свойств при тяжелых рабочих условиях.

Все это означает, что потребители гарантированно получают продукцию уровня много выше стандартного.

PNEUMATIC-HYDRAULIC POWER UNITS GR-RC

Пневмо-гидравлические узлы применяются на сварочных инструментах и линиях, либо на оборудовании в широком смысле, где устройства или инструмент необходимо перемещать или позиционировать.

Это же и относится к поворотным пневмо-гидравлическим узлам, - поставляются стандартными как вертикальными, так и горизонтальными, с тремя основными углами раскрыва 45,90, 135 – вертикальные типы, 45,90, 120 – горизонтальные типы. Другие значения угла возможны к поставке согласно потребности заказчика. Два вида пневмо-гидравлических узлов: один – с диаметром пневмоцилиндра 100мм, второй – три диаметра пневмоцилиндра: 125,160,200мм. Гидравлическая часть регулирует функционирование пневмоцилиндра с помощью своей собственной внутренней системы, обеспечивает стабильность движений. Каждый узел поставляется с элементом безопасности, разрывным муфтойпредохранителем, что в случае падения давления при пневматической подаче мгновенно блокирует узел без повреждения и поломки инструмента. В отличие от GR в узлах RC используется гидравлическая система внутри поршневого штока пневмоцилиндра для обеспечения контроля перемещений при прилагаемой нагрузке. Благодаря этой системе постоянная скорости может сохраняться при массопередаче, так избегая резких движений и сильных столкновений в конце хода.





CPR-CPE

Автоматические и полуавтоматические пневматические устройства используются на сварочных линиях или на любом оборудовании, где требуется заблокировать, зажать деталь для последующей обработки.

Также известные как пневматические прижимы эти устройства могут поставляться вертикальными и горизонтальными, с углами раскрыва в диапазоне от 15 до 120, и диаметром пневмоцилиндра 25,40,50,63 и более мм.

Пневматические зажимы оснащены индуктивными датчиками – по запросу возможна поставка с пневматическим ограничителем хода.

При комплектации зажима с рычагом управления устройством можно управлять частично или полностью вручную в зависимости от наличия или отсутствия в комплектации пневмоцилиндра.

В дополнение к стандартным типам каталога можно изготовить по чертежам заказчика.





DCA-DPA

Hook clamps are used on automated lines or equipment that needs to block an item to be worked, either in conditions where space is limited or when apertures or holes in the item to be blocked are used.

Where greater accuracy is required devices are supplied with a centring pin. Hook clamps are fitted with inductive proximity sensors – on request they can be sup-

Крюковые зажимы используются на автоматических линиях или оборудовании для блокировки детали при последующей её обработки в условиях, когда рабочее пространство ограничено или когда есть технологические отверстия или отверстия в детали.

Где требуется повышенная точность, устройства поставляются с центрирующим штифтом.

Крюковые зажимы оснащены индуктивными датчиками – по запросу возможна поставка с пневматическим ограничителем хода.

При комплектации зажима с рычагом управления устройством можно управлять частично или полностью вручную в зависимости от наличия или отсутствия в комплектации пневмоцилиндра.





DCP

Centring devices are used on automated lines or on equipment where the item to be worked needs to be positioned accurately, particularly in repetitive processes where centring must remain accurate over time, even after thousands of work cycles. The product is supplied with a pneumatic cylinder with a 50 mm bore and two possible stroke travels, 25 and 50 mm.

Центрирующее устройство применяется на автоматизированных линиях или на оборудовании, где требуется точное позиционирование и фиксирование обрабатываемой рабочей детали, в частности, при повторяющихся операциях, когда необходимо точное центрирование на протяжении определенного времени: в течение тысяч рабочих циклов.

Данное устройство поставляется с пневмоцилиндром диаметром 50 мм и 2 длинами хода -25 и 50 мм.

Устройства DCP комплектуются индуктивными датчиками – по запросу возможна поставка с ограничителем хода поршня.

В комплектации с рычагом управления устройство может работать частично или полностью под ручным управлением.





GRIPPER

GRIPPERS are used on tools for transporting and handling, or on equipment in general where the item to be worked needs to be blocked.

GRIPPERS can be supplied in either vertical or horizontal versions, with an opening angle ranging from 15° to 105° and a pneumatic cylinder with a 40 mm bore.

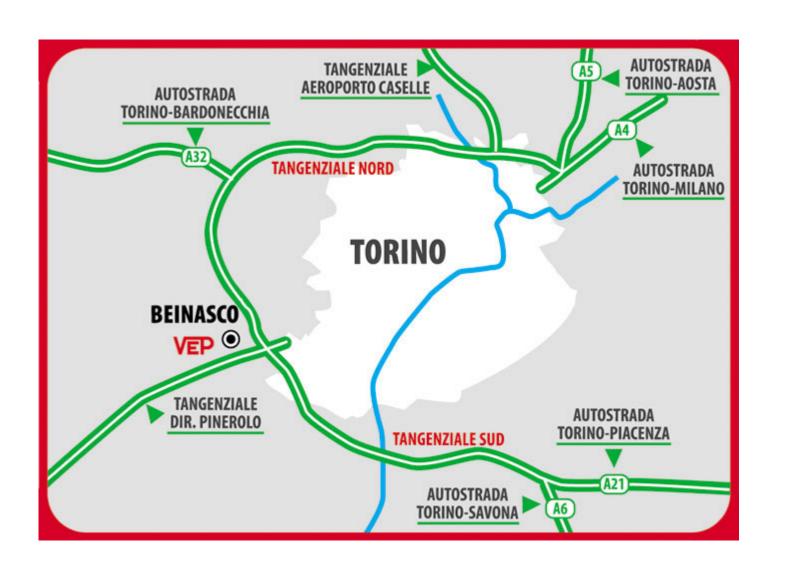
GRIPPERS are fitted with inductive proximity sensors.

3AXBAT

Захваты используются в оборудовании для перемещения или других операций, когда необходимо зажать обрабатываемую деталь.

Захваты поставляются в вертикальном и горизонтальном типах, с углом раскрыва от 15 до 105 градусов и пневмоцилиндром диаметром 40 мм. Захваты комплектуются индуктивным датчиком.





AUTUMN 2008







VEP AUTOMATION stand at EURO BLECH 2008

For more information: www.euroblech.de